

Industrie et Stim *pour préparer la reprise... mais pour quand ?*

Quatre jours d'informations sur les technologies de production en période de crise. Inutile de dire qu'Industrie Lyon et Stim arrivent au pire moment de l'histoire de la production industrielle. Mais ce n'est pas une raison pour ne pas se préparer à la sortie de crise, même si ses contours sont toujours flous.

Aux principales nouveautés annoncées, nous avons demandé à Patrick Devedjian, Ministre de la Relance, si l'Industrie était toujours au cœur des préoccupations.

Egalement dans ce dossier Spécial Industrie, la problématique du secteur automobile qui reste l'un des principaux donneurs d'ordres industriels.

Au moment où les salons Industrie Lyon et Stim ouvrent leurs portes, la Région lyonnaise, la France, l'Europe et le Monde sont les deux pieds dans la crise, pas de quoi pousser à des investissements massifs, pas de quoi présenter des nouveautés révolutionnaires... l'ambiance est plutôt au pessimisme. Avec toujours la même question, elle s'arrêtera quand cette crise ?

Personne ne sait répondre à cette question, autant ceux qui se veulent positifs que les négatifs

qui parlent de 2011. N'oublions pas que les beaux parleurs en la matière ont souvent prouvé leurs incompétences en claironnant, il y a à peine un an, que tout allait bien.

Alors en qui avoir confiance ? Difficile à dire, surtout lorsqu'il s'agit en grande partie d'une crise de confiance. Avant de retrouver cette confiance perdue le chemin sera long. Parmi les chantiers, il faudra éliminer tous les joueurs de casinos, ces investisseurs qui n'ont pour stratégie que le pognon, qui achètent des entreprises

sans investir pour faire uniquement des profits. Il faudra, dans le même temps, que nous tentions de ne plus être schizophrène en réclamant toujours plus de revenus pour notre argent placé en épargne. Spirale imbécile.

En ce mois de mars, nous aimerions tous être au bord de la mer pendant un an, le temps que tout se calme, que le brouillard s'atténue au-dessus de nos têtes. Avec toujours la vigilance, en faisant attention à celui qui annonce voir un peu de lumière au fond du tunnel, cela peut être un ca-

mion qui arrive, et non la fin du tunnel.

Moralité de l'histoire, lorsque la reprise interviendra, nul ne sait si ce sera aussi brutal que la chute ou si le retour se fera pianissimo. Dans tous les cas, seuls ceux qui auront préparé cette reprise auront des chances de s'en sortir. Il n'y aura malheureusement pas de place pour tous dans ce nouveau monde. Alors qu'Industrie Lyon et Stim 2009 apportent leurs lots d'informations, d'idées, de réflexions pour préparer cette reprise.

Quelques nouveautés

ABB

IRB 4600

La gamme IRB 4600 comprend quatre modèles et vise de nombreuses industries (fabrication métallique, fonderie, plasturgie, automobile, agroalimentaire...). Elle couvre un vaste champ d'applications : découpe, encollage, assemblage, soudage à l'arc, ébavurage, polissage et meulage, manutention et palettisation, injection et extraction de pièces moulées, etc.

La gamme comprend quatre modèles, deux à bras court de 2,05 m (charges de 45 ou 60 kg) et deux à bras long de 2,50 m et 2,55 m (charges de 20 ou 40 kg).

La version bras long de 2,55 m possède un volume de travail vertical pouvant atteindre 1,73 m sous sa base.

Une version « Foundry Plus » est spécialement dédiée aux environnements contraignants comme les fonderies/la métallurgie. Avec un niveau de protection IP67, les robots de cette version sont revêtus d'une peinture spéciale, elle possède des équipements de protections supplémentaires : bride du poignet traitée anticorrosion, protection des câbles du bras contre les projections de métal en fusion et plaques de protection du faisceau de câbles qui alimente la base.

Balogh

Barrière inductive

Cette barrière inductive est conçue pour détecter des pièces métalliques avec une longueur de détection de 100 à 500 mm et une portée réglable par potentiomètre de 15 à 40 mm. La gamme se décline en plusieurs variantes : 3 fils, raccordement par connecteur.

Cincinnati

Banc de perçage avec écran tactile

Ce banc de perçage peut être équipé de 2 à 6 têtes équipées en option de la variation électronique de la vitesse de broche, d'une descente automatique motorisée et même du taraudage rigide. Il intègre un écran tactile Proface, qui peut être fixe ou portable, pour la gestion de l'ensemble de la cellule dont la synchronisation des têtes pour les faire travailler simultanément, ou créer des cycles à l'infini.

EDM Service

Broche rapide

Destiné au marché de la machine-outil, mais également de la robotique, cette gamme de broches électriques, autour d'un boîtier de commande commun, propose trois types de broches. La broche compacte HES-810 pour le fraisage (montée sur cône) et un système modulaire (cylindrique) avec un moteur qui entraîne soit une broche sur roulement céramique, soit une broche sur palier à air comprimé.

Fanuc Robotics

Dans un cadre « 100% yellow », le nouveau slogan du fournisseur de robots, la société présentera un échantillon de robots destinés entre autres à des applications de chargement et déchargement de machines et de manipulation de pièces. Mais également une cellule avec un système de vision intégré iR Vision 2D et un robot LR Mate 200iC (5 kg de charge et 704 mm de rayon d'action) dans une application de dépose de pièces.

Heidenhain

Anti-Collision DCM

Les mouvements complexes sur machines et les vitesses de déplacement élevées génèrent des risques de chocs, d'où le système anti-collision DCM (*Dynamic Collision Monitoring*) pour détecter et éviter en temps réel la casse.

La dernière évolution du logiciel permet d'aller plus loin en termes de sécurité en donnant la possibilité de surveiller les matériels de bridage à l'aide d'une bibliothèque des brides pièces préconfigurée par l'opérateur et dont l'emplacement est détecté par des cycles de palpement spécifiques.

Hydelec

Connecteur numérique pour hydraulique

Ce système digital permet le contrôle des composants proportionnels. Avec un indice de protection IP 65, il vient se fixer directement sur le composant à piloter. Pour la programmation, il utilise une connexion infrarouge.

Kallisto

IND-E

IND-E est un système de numérisation 3D sans contact dédié au secteur industriel. Scanner à main d'un poids de 5 kilos, il peut être installé sur un trépied. Intégrant un PC intégré, avec le logiciel Geomagic il effectue l'assemblage des différentes images dès leur prise de vues. Le scanner propose une amplitude de digitalisation des surfaces allant de 200 mm x 300 mm jusqu'à 1200 mm x 800 mm, avec une précision de 0.05 à 0.2 mm et une résolution de 480 x 640 pts.

Mahr

MarSurf M 300

Ce rugosimètre portable dispose d'une liaison sans fil Bluetooth entre l'unité d'avance et l'afficheur. Il reste pleinement utilisable en mode

filaire, notamment lors des phases de recharge de la batterie, et la commutation avec ou sans fil est automatique. Il délivre les résultats pour 25 types de paramètres définis par les normes NF EN ISO 4287, 12085 et 13565 mais aussi JIS et ASME.

Metris

Laser scanner LC60 D

Ce scanner laser digital est équipé d'un module de traitement des données intégré. Il permet de renforcer et d'accélérer le Process d'Inspection Numérique en scannant les pièces et en intégrant leurs géométries et les données dans un flux de données allant de la conception à la fabrication.

Afin de scanner des surfaces de différentes couleurs, ou avec une grande réflectivité, Metris propose une adaptation dynamique de l'intensité de la source laser.

Reis

Robot RV16L-FT

Ce robot destiné aux applications lasers dispose d'un dispositif de guidage de faisceau breveté. D'ordinaire, le faisceau est connecté à un système optique à l'extérieur du poignet. Dans le cas du RV16L-FT, il est monté dans l'avant-bras.

L'efficacité 3D et la dynamique sont ainsi assurées, sans provoquer de parasites sur le poignet. Une détérioration du faisceau optique à la suite d'un accrochage à la pièce ou à l'outillage ou due à la fatigue est exclue pendant le réglage et la production.

Schmersal

Automatisme programmable VOX 100

Programmé comme un automate programmable, le Vox 100 est un module d'automatismes qui s'intercale entre l'automate de sécurité et les blocs logiques de sécurité. Il permet d'aller de 12 à 100 entrées-sorties avec l'affichage de messages sur écran LCD ou mode vocal.

Une version avec module téléphone, permet de l'utiliser en report d'alarme (télé-surveillance) activé pour avertir les services de maintenance en cas d'événements.

Sorelia

Chaîne Sabin N

La chaîne porte-câble Sabin N adopte une nouvelle technologie de liaison entre maillon par une languette flexible. Avec un niveau de bruit de 30 dB, elle ne génère pas de vibration par effet polygonal, la languette jouant un rôle d'amortisseur. Ces chaînes ont été testées à plus de 15 m/s et la durée de vie est supérieure à 47 millions de cycles à 1 m/s.

Staubli

Robot usineur

Après plusieurs mois d'études et d'essais, Stäubli lance son robot d'usinage. Le robot RX170 HSM (*High Speed Machining*) intègre directement dans l'avant-bras une électrobroche Precise-Fisher permettant d'améliorer la rigidité.

Le harnais comprenant l'alimentation, le refroidissement et la lubrification de l'unité passent à l'intérieur du bras, sans aucun conduit extérieur. Le robot peut être pressurisé afin d'évoluer dans des conditions difficiles.

Trois modèles d'électrobroches Precise-Fisher peuvent équiper le robot et permettent d'usiner des pièces à très grande vitesse. Des tests ont été réalisés sur un grand nombre de matériaux : bois, pierre, inox, aluminium, acier, inconel 600, composite, résine, verre...